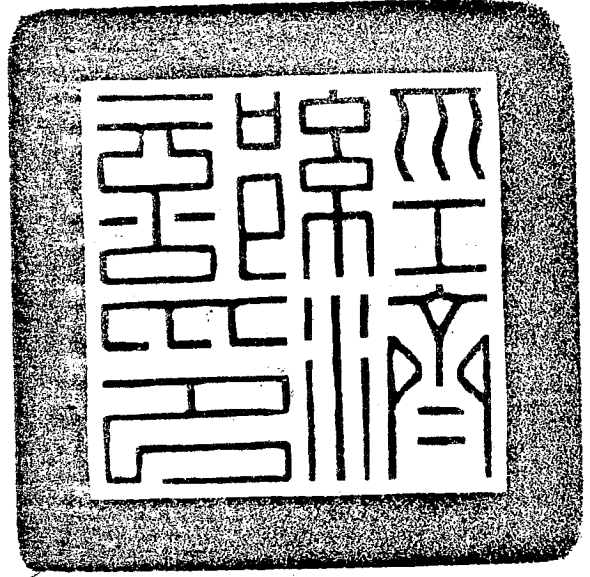


經濟部 公告

發文日期：中華民國110年9月16日
發文字號：經授標字第11020050770號
附件：「商品檢驗標識使用辦法」修正
草案（總說明及條文對照表）



主旨：預告修正「商品檢驗標識使用辦法」第三條、第九條。
依據：行政程序法第一百五十一條第二項準用第一百五十四條
第一項。

公告事項：

- 一、修正機關：經濟部。
- 二、修正依據：商品檢驗法第十二條第二項。
- 三、商品檢驗標識使用辦法第三條、第九條修正草案如附件。本案另載於本部標準檢驗局網站（網址：<https://www.bsmi.gov.tw>），「焦點消息/業務公告」網頁，及經濟部主管法規查詢系統/草案預告論壇（網址：<https://law.moea.gov.tw/DraftForum.aspx>）（或由「經濟部全球資訊網首頁/法規及訴願/草案預告」可連結本網頁）。
- 四、對公告內容有任何意見或修正建議者，請於本公告刊登公報隔日起六十日內陳述意見或洽詢：
(一)承辦單位：經濟部標準檢驗局第五組。

裝

訂

線

(二)地址：臺北市中正區濟南路1段4號。

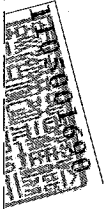
(三)電話：02-33435194，聯絡人：黃文珮。

(四)傳真：02-23431786。

(五)電子郵件：penny.huang@bsmi.gov.tw。

部長 王美花

裝



訂

線



商品檢驗標識使用辦法第三條、第九條 修正草案總說明

商品檢驗標識使用辦法（以下簡稱本辦法）係規範商品檢驗標識（以下簡稱標識）之圖式、識別號碼、標示方式、印製、預購、核銷、查核、註銷、使用及其他管理措施等事項，自九十一年一月九日訂定發布以來，歷經六次修正，最近一次修正為一百零七年九月二十八日。

為符合現今資訊科技發展趨勢，以便於消費者可即時以數位判讀方式獲知商品檢驗合格與否之資訊，為保障消費者權益，爰規劃經本部標準檢驗局指定公告應施檢驗商品之檢驗標識應含有二維條碼試行方案，除明定二維條碼規範之法源依據，並鬆綁相關標示位置及方式等規定。擬具本辦法修正草案要點如下：

- 一、為使二維條碼無須緊鄰商品檢驗標識之基本圖示、得於包裝上單獨呈現，爰增列除外規定，俾鬆綁二維條碼之標示位置，使更具彈性；另為使二維條碼之規範依據更臻明確，爰增訂二維條碼之法源依據及申辦時點，俾利業者遵循（修正條文第三條）。
- 二、基於減輕業者成本負擔之考量，並因應不同商品型態各異，二維條碼之標示方式應更多元，以配合實務需要，爰增訂二維條碼相關標示方式，以提高業者主動申辦意願，俾利方案後續推動（修正條文第九條）。

商品檢驗標識使用辦法第三條、第九條 修正草案條文對照表

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
<p>第三條 商品檢驗標識由圖式及識別號碼組成；其識別號碼，<u>除另有規定外</u>，應緊鄰基本圖式之右方或下方。</p> <p>商品檢驗標識之圖式為，圖式之名稱為商品安全標章。</p> <p>商品檢驗標識之識別號碼依不同之檢驗方式，由字軌、流水號或指定代碼組成如下：</p> <p>一、逐批檢驗及監視查驗，除下列規定外，為字軌「C」及流水號：</p> <p>(一) 經標準檢驗局指定由報驗義務人自行印製之型式認可商品，為字軌「T」及指定代碼。</p> <p>(二) 經標準檢驗局核准由報驗義務人自行印製之管理系統認可登錄廠場生產之商品，為字軌「Q」及指定代碼。</p> <p>(三) 其他經標準檢驗局核准由報驗義務人自行印製者，為字軌「M」及指定代碼。</p> <p>二、驗證登錄：為字軌「R」及指定代碼。但經標準檢驗局指定公告之商品，為字軌「R」、流水號及指定代碼。</p> <p>三、符合性聲明：為字軌「D」及指定代碼。</p> <p>前項第一款及第二款之指定代碼，由標準檢驗局</p>	<p>第三條 商品檢驗標識由圖式及識別號碼組成；其識別號碼，應緊鄰基本圖式之右方或下方。</p> <p>商品檢驗標識之圖式為，圖式之名稱為商品安全標章。</p> <p>商品檢驗標識之識別號碼依不同之檢驗方式，由字軌、流水號或指定代碼組成如下：</p> <p>一、逐批檢驗及監視查驗，除下列規定外，為字軌「C」及流水號：</p> <p>(一) 經標準檢驗局指定由報驗義務人自行印製之型式認可商品，為字軌「T」及指定代碼。</p> <p>(二) 經標準檢驗局核准由報驗義務人自行印製之管理系統認可登錄廠場生產之商品，為字軌「Q」及指定代碼。</p> <p>(三) 其他經標準檢驗局核准由報驗義務人自行印製者，為字軌「M」及指定代碼。</p> <p>二、驗證登錄：為字軌「R」及指定代碼。但經標準檢驗局指定公告之商品，為字軌「R」、流水號及指定代碼。</p> <p>三、符合性聲明：為字軌「D」及指定代碼。</p>	<p>一、為符合現今資訊科技發展趨勢，便於消費者可即時以數位判讀方式獲知商品檢驗合格與否之資訊，保障消費者權益，爰規劃經本部標準檢驗局指定之應施檢驗商品，其商品檢驗標識應含有二維條碼之試行方案。由於二維條碼之性質同識別號碼之指定代碼，屬商品檢驗標識之一部，為使二維條碼無須緊鄰商品檢驗標識之基本圖示、得於包裝上單獨呈現，爰於第一項增列除外規定，俾鬆綁二維條碼之標示位置，使更具彈性。</p> <p>二、為使二維條碼之規範依據更臻明確，爰增訂第五項，明定二維條碼之法源依據及申辦時點（依所採檢驗方式與驗證登錄證書取得狀態不同，分別為「核發證書(明)前」或「商品運出廠場或輸入前」），俾利業者遵循。</p>

<p>核准或發給證書時指定；前項第三款之指定代碼，應向標準檢驗局申請。</p> <p><u>第三項第一款及第二款之指定代碼，經標準檢驗局公告應包含二維條碼者，該二維條碼應於標準檢驗局核發證書(明)前向標準檢驗局申請；公告實施前已取得商品驗證登錄證書者，應於商品運出廠場或輸入前申請。</u></p>	<p>前項第一款及第二款之指定代碼，由標準檢驗局核准或發給證書時指定；前項第三款之指定代碼，應向標準檢驗局申請。</p>	
<p>第九條 報驗義務人應於商品本體標示商品檢驗標識。但商品本體太小或有其他特殊原因無法標示時，得依下列方式標示：</p> <ol style="list-style-type: none"> 一、有包裝者，於最小單位包裝標示。 二、無包裝或其包裝不適宜標示者，以繫掛方式標示。 三、不宜以前二款方式標示者，置於包裝內。 四、以其他經標準檢驗局核准之方式標示。 <p><u>經標準檢驗局公告商品檢驗標識之指定代碼應包含二維條碼者，該二維條碼得依前項第一款至第四款方式標示。</u></p>	<p>第九條 報驗義務人應於商品本體標示商品檢驗標識。但商品本體太小或有其他特殊原因無法標示時，得依下列方式標示：</p> <ol style="list-style-type: none"> 一、有包裝者，於最小單位包裝標示。 二、無包裝或其包裝不適宜標示者，以繫掛方式標示。 三、不宜以前二款方式標示者，置於包裝內。 四、以其他經標準檢驗局核准之方式標示。 	<p>基於減輕業者成本負擔之考量，並因應不同商品型態，二維條碼之標示方式應更多元，以配合實務需要，爰增訂第二項，明定二維條碼相關標示方式，以提高業者主動申辦意願，俾利方案後續推動。</p>